



Metallschutz Aqua Grund 730

Werkstoffbeschreibung

Werkstoffart:	Wasserverdünnbare Grundierung für den Korrosionsschutz.	
Verwendungszweck:	Grundierung für Langzeit-Rostschutz auf Eisen, Stahl und angerostetem Zink, z.B. Masten, Tore, Geländer, Fenstergitter etc.	
Eigenschaften:	auf Wasserbasis bewährt im schweren Korrosionsschutz Pinzel einfach mit Wasser auswaschen sehr leichte Verarbeitung hervorragende Kantenabdeckung	
Farbtöne:	Bestell-Nr.: 730	Farbton: 0800 rotbraun
Glanzgrad:	Seidenglänzend	
Dichte:	ca. 1,34 g/cm ³	
Verdünnung:	Muss in Lieferviskosität verarbeitet werden. Bei Bedarf mit Wasser verdünnen.	
Verpackung:	3x 750 ml / 2x 2,5 ltr	
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei im gut verschlossenen Original-Gebinde lagern, nicht unter 7°C lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten.	

Anwendungstechnische Hinweise

Untergründe:	Stahl, angerostete Verzinkungen oder Altanstriche.
Anstrichaufbau:	Streichen, 1 x 8µm trocken (250 - 275 µm nass)
Untergrundvorbereitung/ Verarbeitung	Der Untergrund muss trocken und frei von Zunder, Öl, Fett, Staub und sonstigen Verunreinigungen sein. Lösen Rost und Walzhaut entfernen, Altanstriche reinigen und anschleifen. Auf Haftung prüfen ggf. entfernen. Blanke Eisen- und Stahlflächen mit <i>Metallschutz Aqua-Grund</i> grundieren. Auf angerostetem Zink die Roststellen mit <i>Metallschutz Aqua-Grund</i> ausflecken und grundieren. Für optimale Haftung <i>Aqua-Grund</i> dabei auf die Rostflecken begrenzen und nicht auf die intakten Zinkflächen ausdehnen. Direkt auf Zink: <i>Aqua-Deck</i> verwenden! Verzinkte Flächen vor Beschichtung ausreichend abwittern lassen (abgewitterte Flächen erscheinen stumpf, weißlich grau, ohne metallischen Glanz)
Verarbeitungsbedingungen:	Temperatur: 10 °C - 30 °C. Luftfeuchtigkeit: 30 % r.F. - 75 % r.F. Nicht in praller Sonne verarbeiten. Das Material darf nur oberhalb der Taupunkttemperatur verarbeitet werden und muss 4 Std. in diesen Bedingungen trocknen.
Werkzeugreinigung:	Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser auswaschen.

Kennzeichnung

Abfallschlüssel:	080111	Giscode:	-
Entsorgung:	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.		
Sonstiges:	Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen.		

Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Verarbeitungshinweise			
Auftragsverfahren	streichen / rollen	Spritzen - airless	
Verdünnung	unverdünnt	unverdünnt	

Trocknung (20°C/55% r. F.)	staubtrocken ca. 30 - 60 min	griffest ca. 2 h	überstreichbar ca. 16 h
--------------------------------------	--	----------------------------	-----------------------------------

Ergiebigkeit g / m ²	streichen ca. 290		
---	-----------------------------	--	--

Besondere Hinweise

Nicht mit anderen Farben und Lacken mischen. Für schweren Korrosionsschutz nicht verdünnen!

Nur bis zu einer Meeresklimagrenze von 150 Km einzusetzen!

Zu frühes Überarbeiten von Aqua Grund 730 mit Aqua Deck 735 kann zu Untergrundsäden führen, d.h. das eingeschlossene Wasser kann die Weiterrostung fördern.

Kronen[®], Kronengrund[®] und Perlhauch[®] sind Warenzeichen der Paul Jaeger GmbH & Co. KG

Stand 04/10

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



PAUL JAEGER GMBH & CO. KG

Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen
Telefon +49(0)7141-24 44-0 • Telefax +49(0)7141-24 44 55
E-Mail info@jaegerlacke.de • Internet: www.jaegerlacke.de