



Jaeger Aqua-Multigrund 716

Wasserverdünnbare Universalgrundierung für innen & außen

Werkstoffbeschreibung

Werkstoffart:	Universalgrundierung, wasserverdünnbar.		
Verwendungszweck:	Für Grundanstriche auf Eisen, Stahl, Zink; Aluminium, Messing und Kupfer, verschiedenen Kunststoffen, wie Hart-PVC, Polyester, Polyamid, ABS und Holz innen und außen.		
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none">• aktiver Korrosionsschutz• wetterbeständig• schnell trocknend• sehr gutes Haftvermögen• hitzebeständig bis 80° C trockene Wärme		
Bindemittelbasis:	Acryl-Dispersion		
Farbtöne:	Bestell-Nr.:	Farbton:	
	716 ...	weiß Nr. 9010, RAL 9010	
Glanzgrad:	matt		
Dichte:	1,30-1,50 g/cm ³ bei 20°C, je nach Farbton		
Verdünnung:	Wasser		
Verpackung:	3 x 750 ml	4 x 2,5 ltr.	
Lagerung:	Kühl, trocken und frostfrei im gut verschlossenen Original-Gebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten.		

Anwendungstechnische Hinweise

Untergründe:	Eisen, Stahl, Zink, Aluminium, Hart- PVC*, Polyester*, Polyamid*, ABS*, Holz. * Aufgrund der verschiedenen Kunststoffarten sind Vorversuche empfehlenswert.
Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss trocken und frei von Zunder, Öl, Fett, Staub und sonstigen Verunreinigungen sein, losen Rost und Walzhaut unbedingt entfernen. Bei Hartlötstellen sind Boraxreste völlig zu entfernen. <u>Verzinkte Flächen:</u> Korrosionsprodukte, Fett und sonstige Verunreinigungen müssen gründlich entfernt werden. Für die Vorbereitung von Zinkoberflächen hat sich eine Vorbehandlung mit verdünntem Salmiakgeist in Verbindung mit Netzmittel bewährt. Auf 10 ltr. Wasser kommen 0,5 ltr. Salmiakgeist und ca. 8 ml (1 Esslöffel) Netzmittel, z.B. Spüli, Pril usw. Mit diesem Gemisch wird unter Verwendung von Kunststoffvlies (z.B. Scotch-Pritt der Firma 3M-Company) die Oberfläche geschliffen, bis der Schaum metallisch grau wird; der Schaum muss ca. 10 Minuten auf der Oberfläche einwirken. Anschließend mit klarem Wasser nachwaschen und trocken lassen. Bestens bewährt hat sich auch leichtes Überstreichen mit dem Sandstrahlgebläse. <u>Aluminium:</u> Vor der Beschichtung mit Nitro-Verdünnung entfetten und Korrosionsprodukte durch Schleifen entfernen. <u>Kunststoffe:</u> Verschmutzungen mit Allzweckreiniger abwaschen und gut nachwaschen. Mit feinem Schleifpapier anschleifen (280-320) und mit Spiritus getränktem Lappen nachreiben. <u>Altanstriche:</u> Auf Tragfähigkeit prüfen und anschleifen. (Vorversuche empfehlenswert)

Trocknung	staubtrocken	griffest	überstreichbar		
(20°C/55% r.F.)	20-30min.	50-60 min.	mit wässrigen Decklacken nach 2 Std., mit lösemittelhaltigen Decklacken ab 24 Std.		

Ergiebigkeit	streichen / rollen	Airless- Spritzen	Hochdruck- Spritzen	Niederdruck- Spritzen	
m ² / l	ca. 9-12	ca. 6	ca. 6	ca. 6	

Besondere Hinweise

Verarbeitungstemperatur: mindestens +8°C Luft-, Objekt-, Produkttemperatur, r. F. max 75 %

Nicht mit anderen Farben und Lacken mischen!

Die einzelnen Farbtöne sind untereinander mischbar. Wegen der Vielfalt von Kunststoffen sind stets Vorversuche zu empfehlen.

Kronen[®], Kronengrund[®] und Perlhauch[®] sind Warenzeichen der Paul Jaeger GmbH & Co. KG

Stand 04/10

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



PAUL JAEGER GMBH & CO. KG

Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen
 Telefon 0049(0)7141-24 44-0 • Telefax 0049(0)7141-24 44 55
 E-Mail info@jaegerlacke.de • Internet: www.jaegerlacke.de