

# Jaeger Hammerschlaglack 495

## Wetterbeständiger und dekorativer Metall-Effektlack

### Werkstoffbeschreibung

<b>Verwendungszweck:</b>	Glänzender Kunstharz-Effektlack für Eisen, Stahl innen und außen. Hervorragend geeignet für z.B. Maschinen, Briefkästen, Aufzüge, Regale und Geländer.		
<b>Eigenschaften:</b>	Durch den Hammerschlag-Effekt werden Unebenheiten des Untergrundes optisch ausgeglichen. Hoher Korrosionsschutz durch aktive Rostschutzpigmente.		
<b>Ergiebigkeit:</b>	ca. 10 m <sup>2</sup> / Ltr.		
<b>Farbtöne:</b>	<b>Bestell-Nr.:</b>	<b>Farbton:</b>	
	495 0510	aluminium	
	495 0525	anthrazit	
	495 0577	lindgrün	
	495 0588	brillantblau	
<b>Dichte:</b>	ca. 1,00 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Verdünnung:</b>	Spezial-Verdünnung 44 oder Nitro-Verdünnung.		
<b>Verpackung:</b>	6 x 0,750 ml	6 x 2,5 ltr.	
<b>Lagerung:</b>	Kühl und trocken im gut verschlossenen Originalgebinde lagern. Behördliche Vorschriften sind zu beachten.		

### Anwendungstechnische Hinweise

<b>Trockenzeiten (20 °):</b>	Staubtrocken nach ca. 4 Std., überstreichbar nach 2 Std. (jedoch vor Ablauf von 5 Std.), durchgetrocknet nach ca. 21 Tagen (in dieser Zeit Fläche wegen Runzelbildung nicht überarbeiten).		
<b>Untergrundvorbereitung:</b>	Der Untergrund muß sauber, trocken, frei von losem Rost, fett- und salzfrei, trag- und haftfähig sein.		
<b>Verarbeitung:</b>	Streichen, rollen, spritzen. <i>Jaeger Hammerschlaglack</i> 2x unverdünnt und zügig in einer Richtung streichen oder rollen; Ansätze vermeiden. Um einen ausreichenden Korrosionsschutz zu erzielen, ist eine Trockenschichtdicke von ca. 100 µm erforderlich. Der Hammerschlag-Effekt bildet sich innerhalb 1 Minute; zur Vermeidung von Strukturstörungen anschließend nicht mehr nacharbeiten. Zum Luftdruck-spritzen verdünnen mit ca. 20% Spezial-Verdünnung 44 oder Nitro-Verdünnung.		
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Während der gesamten Verarbeitungs- und Trocknungszeit darf die Werkstoff-, Untergrund- und Luft-Temperatur 10°C nicht unter- und 30°C nicht überschreiten. Die Luftfeuchtigkeit sollte während der gesamten Zeit zwischen 30% r.F. und 75% r.F. liegen.		
<b>Werkzeugreinigung:</b>	Mit Spezial-Verdünnung 44 oder Nitro-Verdünnung.		

### Kennzeichnung

<b>Abfallschlüssel:</b>	080111	<b>Giscode:</b>	M-LL03
<b>Entsorgung:</b>	Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Flüssige Lackreste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.		
<b>Sonstiges:</b>	Die Unfallverhütungsvorschriften der BG Chemie "Verarbeitung von Beschichtungsstoffen (VBG 23), das Merkblatt "Lösemittel" (M 017) sowie die "Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS) 507" sind zu beachten. Lebensmittel während der Verarbeitung und der Trockenzeit aus den betreffenden Räumen entfernen. Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.		

**Kronen<sup>®</sup>, Kronengrund<sup>®</sup> und Perlhauch<sup>®</sup>** sind Warenzeichen der Paul Jaeger GmbH & Co. KG

Stand 12/06

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.



**PAUL JAEGER GMBH & CO. KG**

Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen  
Telefon 0049(0)7141-24 44-0 • Telefax 0049(0)7141-24 44 55  
E-Mail [info@jaegerlacke.de](mailto:info@jaegerlacke.de) • Internet: [www.jaegerlacke.de](http://www.jaegerlacke.de)